

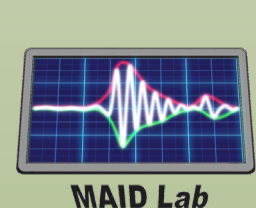


XIII. RONCSOLÁSMENTES ANYAGVIZSGÁLÓ KONFERENCIA ÉS KIÁLLÍTÁS

Hidegen hengerelt acéllemezek anizotrópiájának mérése Ultrahanggal; EMAT és akusztikus emissziós érzékelőkkel

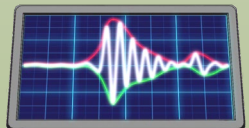
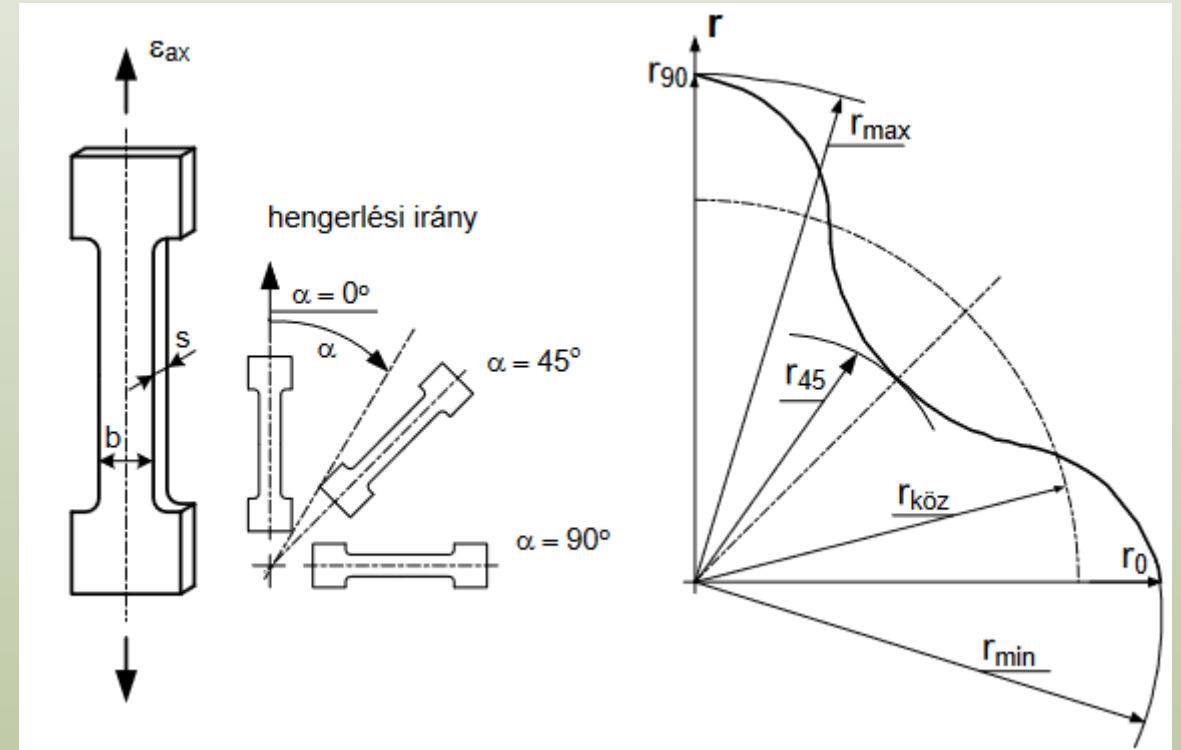
Pór Gábor, Csepeli Zsolt,

Szabó Szabaszián, Földi József, Szabados Ottó



Alakíthatósági jellemzők anizotrópiájának mérések az iparban

- Anizotrópia mérése: szakítóvizsgálattal történik 3 irányban
- „r” képlékeny alakváltozási viszonzszám számítás



Lehetséges anizotrópia vizsgálatok roncsolásmentes módszerrel

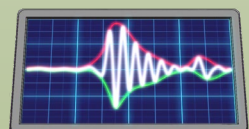
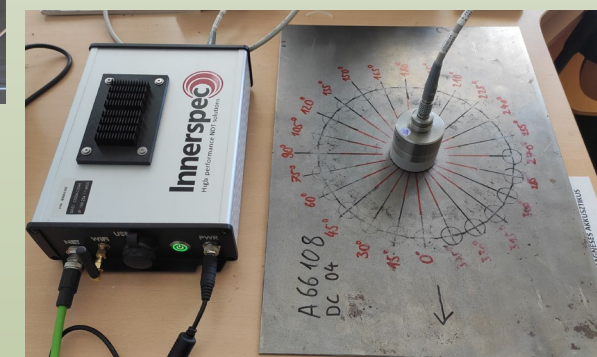
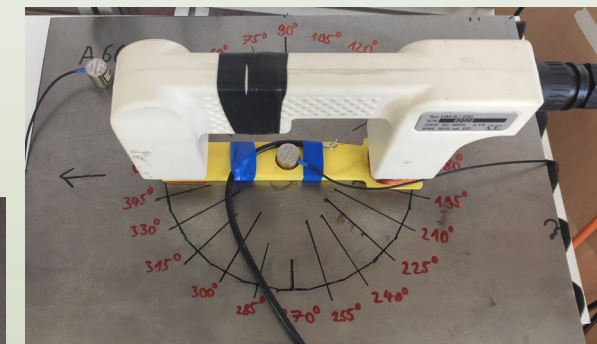
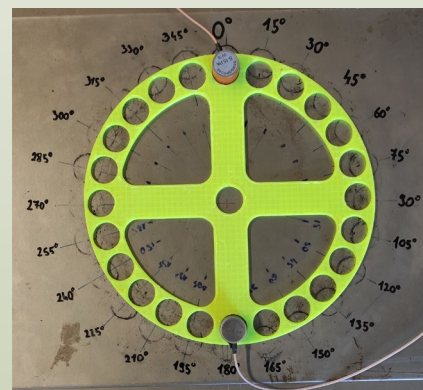
- **Magnetoakusztikus vizsgálat**

*Elektromágnessel gerjesztett Barkhausen zaj
mérése*

- **Ultrahang terjedési sebesség mérés**

*Akusztikus emissziós készülékkel gerjesztett
ultrahang mérése*

- **EMAT (ElektroMágneses Akusztikus
Távadó)**



MAID Lab

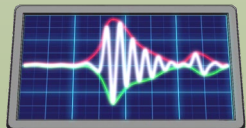


NEMZETI KUTATÁSI, FEJLESZTÉSI
ÉS INNOVÁCIÓS HIVATAL

AZ NKFI ALAPBÓL
MEGVALÓSULÓ
PROGRAM

Köszönöm a figyelmet!

Várunk minden érdeklődőt a poszterünknél a P-09 helyen!



MAID Lab



Az NKFIH-1267-2/2020 számú, Roncsolásmentes folyamatkövetés tématerület című projekt az Innovációs és Technológiai Minisztérium Nemzeti Kutatási Fejlesztési és Innovációs Alapból nyújtott támogatásával, a Tématerületi Kiválósági Program 2020 (2020-4.1.1-TKP2020) pályázati program finanszírozásában valósult meg



AZ NKFI ALAPBÓL
MEGVALÓSULÓ
PROGRAM